



Polyuréthane acrylique ultrafaible en COV

Couleurs MAP[®] ultrafaibles en COV préparées en usine

Matthews offre les couleurs ultrafaibles en COV préparées en usine aluminium brossé, bronze foncé et or brillant.

Caractéristiques

Avantages

Pellicule durable mais flexible.....	Résiste aux impacts et aux marques.
Peut être séché à l'air ou en accéléré.....	Convient aux conditions de la plupart des ateliers.
Excellente résistance aux rayons ultraviolets.....	Excellentes propriétés de rétention de la couleur et de la brillance; cycle de vie prolongé; réduction des coûts d'entretien.
Polyuréthane acrylique 2K.....	Résiste aux intempéries; résiste au farinage; durable à long terme.
Technologie ultrafaible en COV.....	Respectueux de l'environnement; conforme aux exigences les plus rigoureuses des règlements sur les COV; haute teneur en solides.

Surfaces compatibles

Le polyuréthane acrylique ultrafaible en COV MAP-LV peut être appliqué sur les subjectiles adéquatement préparés suivants :

6001SP/01 — Apprêt surfacant polyester	274531SP/01 — Apprêt époxy noir à 2,1 COV	74777SP/01 — Promoteur d'adhérence
6007SP/01 — Apprêt époxy gris à 3,5 COV	74350SP/01 — Apprêt sans chromates	274777SP/01 — Promoteur d'adhérence faible en COV
274685SP/01 — Apprêt uréthane	à 3,5 COV	274793SP/01 — Promoteur d'adhérence à pulvériser, faible en COV
274808SP/01 — Apprêt époxy noir	74734SP/01 — Prétraitement pour métaux	LVU100/01 — Apprêt époxy ultrafaible en COV
274908SP/01 — Apprêt époxy blanc	74760SP/01 — Surfaçant de garnissage PT	
274528SP/01 — Apprêt époxy gris à 2,1 COV	74770SP/01 — HBPT	
274530SP/01 — Apprêt époxy blanc à 2,1 COV	74780SP/01 — HBEP	

Produits associés

Catalyseurs

MAP-LVX270/01* — Catalyseur
* Aussi offert en format /04.

Réducteurs

MAP-LVRS01/01* — Réducteur à pulvériser — pour basse température
MAP-LVRS02/01 — Réducteur à pulvériser avec matière de charge — pour température élevée
MAP-LVRS03/01 — Réducteur à pulvériser avec matière de charge — pour haute température de 27 °C (80 °F) et plus
MAP-LVRB51/01* — Réducteur pour application au rouleau ou au pinceau

Accélérateurs

287437SP/08 — Accélérateur à haute teneur en solides
MAP-LVA117/08 — Accélérateur ultrafaible en COV
47117SP/04 — Accélérateur MAP

Couleurs MAP ultrafaibles en COV préparées en usine

Mode d'emploi

Application



Appliquer :

Appliquer 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée et (ou) pour assurer le contrôle des finis métallisés.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, le choix du solvant, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule recommandée :

Épaisseur de pellicule mouillée :
Épaisseur de pellicule sèche :

Par couche
De 2 à 3 mils
1 mil

Totale
De 4 à 6 mils
2 mils

Attention : Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

MAP-LV (mélangé dans un rapport de 3 : 1 : 1 avec le LVX270 et le réducteur)

Réducteur	Accélérateur*	Hors poussière	Au toucher	Avant manipulation	Avant masquage	Avant l'application de vinyle (de 2 à 3 mils)	Avant l'application de vinyle métallisé réfléchissant
MAP-LVRS01/01**	Non recommandé	De 10 à 15 min	De 25 à 35 min	De 45 à 60 min	De 1 à 2 h	De 8 à 11 h	De 16 à 22 h
MAP-LVRS02/01 ou MAP-LVRS03/01	287437SP/08	De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	De 25 à 40 min	De 1 à 1 1/2 h	De 7 à 10 h	De 12 à 16 h
	MAP-LVA117/08	De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	De 25 à 40 min	De 1 à 1 1/2 h	De 7 à 10 h	De 12 à 16 h
	47117SP/04	De 10 à 15 min	De 15 à 20 min	De 25 à 40 min	De 1 à 1 1/2 h	De 7 à 10 h	De 12 à 16 h

* Les temps indiqués dans le tableau ci-dessus s'appliquent à une pleine charge d'accélérateur.

** Aussi offert en format /04.

Nouvelle couche : Avant de recevoir une nouvelle couche, les pellicules qui durcissent plus de 24 heures doivent être nettoyées, légèrement poncées à sec avec un papier abrasif à grain 320-400 (à la main ou à la machine) ou poncées à l'eau avec un papier à grain 600, puis nettoyées de nouveau.

Séchage accéléré : Pour éviter les piqûres de solvant, allouer 30 min de montée en température avant le séchage au four. Sécher au four pendant 40 min à 60 °C (140 °F).

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec un solvant de nettoyage tout usage faible en COV. Nettoyer avec de l'acétone dans les régions soumises à des règlements environnementaux.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV

Teneur réelle en COV (PàP) : De 0,18 à 1,85 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : De 22 à 221 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : De 0,36 à 2,30 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : De 43 à 276 g/L

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) : De 45,28 à 54,88 %

Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :

Conditions d'application — température : 16 °C (60 °F) minimum

38 °C (100 °F) maximum

Conditions d'application — humidité relative : 85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

Couleurs *MAP* ultrafaibles en COV préparées en usine

Polyuréthane acrylique ultrafaible en COV

Important : Consulter les fiches de données de sécurité pour obtenir des directives en matière de sécurité. Utiliser les produits dans une zone bien ventilée et porter l'équipement de protection individuelle approprié pour protéger les yeux, la peau et le système respiratoire.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive

Delaware, Ohio 43015

Numéro de téléphone : 1 800 323-6593

Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377