



---

## Revêtement pulvérisable et pelable

---

# SIGN STRIP®

---

Le revêtement pulvérisable et pelable *Sign Strip* est un produit à base d'eau formulé pour servir de masque lorsqu'on applique plusieurs couleurs de peinture sur des enseignes de plastique ou de métal.

Le *Sign Strip* peut aussi servir à protéger les surfaces contre les brouillards de pulvérisation.

**Important : Ne pas laisser geler!**



---

## Surfaces compatibles

---

S'utilise sur la plupart des subjectiles peints (complètement durcis) ou nus\*.

\* Toujours tester la compatibilité du subjectile.

# Sign Strip

## Mode d'emploi

### Remarques importantes

Ne jamais ranger à l'extérieur quelle que soit la saison. Ne pas laisser en plein soleil et ne jamais entreposer où il y a risque de gel.

### Préparation des surfaces

La surface doit être propre et sèche avant d'appliquer le *Sign Strip*.  
Les surfaces fraîchement peintes doivent être complètement sèches et durcies.

### Rapport de mélange



Aucun, prêt à pulvériser tel quel.

### Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po<sup>2</sup> au pistolet\*  
HVLP : 10 lb/po<sup>2</sup> au chapeau d'air\*

\* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté par aspiration : Buse de 2,0 à 2,5 mm (0,078 à 0,098)  
HVLP : Buse de 2,0 à 2,5 mm (0,078 à 0,098)  
Réservoir sous pression\* : Buse de 1,4 à 1,8 mm (0,055 à 0,070 po)

\* Remarque : Ne pas utiliser de réservoir sous pression, de contenant ou de raccord en acier galvanisé.

### Directement du baril (sans air comprimé ou à adduction d'air)

Lorsqu'on utilise de grandes quantités de *Sign Strip*, on peut tirer le produit directement du baril pour l'acheminer au pistolet de pulvérisation et éliminer ainsi les pertes de temps et de matériel occasionnées par le transfert vers d'autres contenants.

Équipement de pulvérisation sans air : Si on utilise de l'équipement de pulvérisation sans air, on peut installer la pompe sur le mur de la cabine de pulvérisation et placer un tuyau d'aspiration dans le *Sign Strip*. Ou encore la pompe peut être montée sur le couvercle du baril et plongée dans le *Sign Strip*.

Équipement de pulvérisation à adduction d'air : Si on utilise de l'équipement de pulvérisation à adduction d'air, une pompe de transfert 3 : 1 montée sur le couvercle du baril et plongée dans le *Sign Strip* peut acheminer le produit directement dans le pistolet de pulvérisation.

Ces deux systèmes éliminent la nécessité de recourir à des réservoirs sous pression ou à d'autres contenants. Dans tous les cas, bien que cela ne soit pas nécessaire, il est conseillé d'agiter lentement le *Sign Strip* pendant la pulvérisation. Les couvercles de barils équipés d'agitateurs à moteur pneumatique ont deux objectifs : assurer une viscosité stable du *Sign Strip* et empêcher les corps étrangers de tomber dans le produit.

# Sign Strip

---

## Mode d'emploi

---

### Application



Appliquer :

Appliquer 3 à 6 couches moyennes en allouant le temps d'évaporation approprié\* entre les couches.

Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.

\* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule sèche recommandée : de 4 à 6 mils\*

\* Pour que le *Sign Strip* puisse être retiré correctement, appliquer une pellicule d'épaisseur minimale.

---

### Temps de séchage prévus



**Séchage à l'air** (à 50 % d'humidité relative et à 21 °C [70 °F])

Laisser le *Sign Strip* sécher à l'air pendant 6 à 8 heures\* avant de le découper ou de le retirer.

**Séchage accéléré** après 10 min de montée en température : 49 °C (120 °F) pendant 30 à 40 min\*.

Le *Sign Strip* peut être coupé ou pelé immédiatement après le refroidissement.

\* Une température ou une durée de séchage accéléré excessives peuvent faire craquer le *Sign Strip* ou le rendre difficile à peler ou enlever.

---

### Couleurs préparées en usine

- Z5727/01\* — *Sign Strip* bleu
- Z5741/01\*\* — *Sign Strip* bleu II
- Z6024/PL\*\*\* — *Sign Strip* bleu (NBSS)

\* Aussi offert en formats /PL et /DR.

\*\* Aussi offert en formats /PL, /DR, VL/PL et VL/DR.

\*\*\* Aussi offert en format /DR.

---

### Nettoyage de l'équipement

Nettoyer l'équipement avec de l'eau.

---

### Données techniques

COV : 0,22 lb/gal

Matières solides : 30 % ± 2

Rendement théorique : Environ 140 pi<sup>2</sup>/gal pour une pellicule sèche de 3 mils d'épaisseur

---

# Sign Strip

Revêtement pulvérisable et pelable

**Important :** Ce composé à base d'eau doit être protégé contre le gel. Températures d'entreposage recommandées : de 55 à 90 °F. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

**Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.**

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



*Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale*

760 Pittsburgh Drive

Delaware, Ohio 43015

Numéro de téléphone : 1 800 323-6593

Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377