



**Capas transparentes de ultra bajo VOC sin luz UV para poliuretano acrílico**

Transparente brillante MAP-UVF208/01

Satinado transparente MAP-UVF228/01

Transparente mate MAP-UVF238/01

Las capas transparentes de ultra bajo VOC para poliuretano acrílico Matthews están formuladas para revestimientos transparentes donde se usan colores fluorescentes, como parques de atracciones y trenes fantasma.

Los transparentes MAP-UVF se crean sin filtros de UV, lo que permite que los colores fluorescentes brillen mientras proporcionan una protección duradera.



**Características:**

**Ventajas:**

- Película durable pero flexible .....Resistente a impactos y desgaste
- Acabado duradero .....Agrega profundidad y aspecto
- Para secado al aire o secado forzado .....Se adapta a la mayoría de las condiciones del taller
- Poliuretano acrílico 2K.....Durabilidad a largo plazo
- Tecnología VOC ultra baja. ....Ecológico; cumple con los requisitos más estrictos de VOC; alto contenido de sólidos
- Para brocha y rodillo .....Para uso en áreas donde se prohíbe la pulverización con aire

**Superficies compatibles:**

Los transparentes sin UV de ultra bajo VOC para poliuretano acrílico MAP-UVF pueden aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

- MAP®
- MAP® satinado
- MAP satinado® con VOC
- Poliuretano acrílico MAP-LVG
- Poliuretano acrílico MAP-LVS
- Promotor de adhesión para plásticos 74777SP/01
- Promotor de adhesión para plásticos 274777SP/01
- Promotor de adhesión para metales 274793SP/01

**Productos asociados:**

**Catalizador**

Catalizador MAP-LVX270/01\*

\* También disponible en /04

**Reductor**

- Reductor p/rociado para temp. fresca MAP-LVRS01/01\*
- Reductor p/rociado, extensor para temp. templada MAP-LVRS02/01
- Reductor p/rociado, extensor de 80° y superior para temp. muy cálida MAP-LVRS03/01
- Reductor para brocha y rodillo MAP-LVRB51/01\*

**Acelerador**

- Acelerador HS 287437SP/08
- Acelerador de ultra bajo VOC MAP-LVA117/08
- Acelerador MAP 47117SP/04

# Transparentes MAP-UVF

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar la capa superior.

### Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

Transparentes MAP-UVF      LVX270/01\*    LVRS0x\*    con Acelerador\*\*\*

3 partes                      1 parte                      1 parte                      Hasta 1 oz/cuarto de galón RTS

- Reductor para rociado para temp. fresca MAP-LVRS01/01\*
- Reductor para rociado con extensor para temp. templada MAP-LVRS02/01
- Reductor para rociado con extensor de 80° y superior para temperatura muy cálida MAP-LVRS03/01
- NOTA: Los trabajos más grandes pueden necesitar un reductor de temperatura más caliente.
- Para aplicación de brocha y rodillo, consulte la Hoja de datos técnicos MPC193.
- Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
- Filtre el material después del mezclado

\* También disponible en /04

\*\* Elija el reductor MAP

\*\*\* Precaución: no se recomienda usar el acelerador con LVRS01/01\* ya que reducirá drásticamente su duración útil.



**Duración útil:** Tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación, la selección del reductor y del acelerador. Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro de los siguientes límites de tiempo:

Método de aplicación	Reductor	Acelerador*	Carga máxima por cuarto de galón RTS	Duración útil
Rociado	MAP-LVRS01/01*	No se recomienda usar acelerador cuando se usa el reductor MAP-LVRS01/01*		1 hora
	MAP-LVRS02/01 o MAP-LVRS03/01	287437SP/08	1/2 oz	1.5 horas
		MAP-LVA117/08	1/2 oz	1 hora
		47117SP/04	1/2 oz	1 hora
Brocha y rodillo	LVRB51/01*	No se recomienda usar acelerador cuando se usa brocha o rodillo		1 hora

Los tiempos listados en la tabla anterior son para una carga completa de acelerador.

\* También disponible en /04

### Aditivos:



No se requieren, pero los siguientes pueden usarse para necesidades específicas de una aplicación o un proyecto:

- Aditivo aterciopelado medio 287112SP/04
- Aditivo aterciopelado grueso 287113SP/04

### Configuración de pulverización:



Presión de aire:      Convencional:      40 - 50 psi en la pistola\*

HVLP:                      10 psi en la tapa\*

\* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión:      8 – 12 onzas/minuto



Configuración de pistola:      Alimentación por sifón:      1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido

HVLP:                      1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido

Recipiente de presión:      1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

# Transparentes MAP-UVF

## Instrucciones de uso

### Aplicación:



#### Aplicar:

Aplique dos capas húmedas completas y permita un tiempo de evaporación adecuado \* entre capas.

Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca.

\* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la selección del solvente, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

#### Espesor de película

##### recomendado:

Espesor de película húmeda (WFT)

Por capa

2 - 3 mil

Total

4 - 6 mil

Espesor de película seca (DFT)

1 mil

2 mil

**Precaución:** Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

### Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Transparentes MAP-UVF (mezclado 3:1:1 con LVX270/01\* y reductor)

Reductor	Acelerador*	Libre de polvo	No transferencia al tacto	Seco para usar	Tiempo de encintado	Aplicación de vinilo (2-3 mil)	Aplicación de vinilo metálico reflexivo
MAP-LVRS01/01*	No recomendado	10-15 minutos	25-35 minutos	45-60 minutos	1-2 horas	8-11 horas	16-22 horas
MAP-LVRS02/01 o MAP-LVRS03/01	287437SP/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-40 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	MAP-LVA117/08	10-15 minutos	15-20 minutos	25-40 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas
	47117SP/04	10-15 minutos	15-20 minutos	25-40 minutos	1-1½ horas	7-10 horas	12-16 horas

Los tiempos listados en la tabla anterior son para una carga completa de acelerador.

\* También disponible en /04

**Nuevo recubrimiento:** Las películas de pintura curadas más de 24 horas deben limpiarse, lijarse ligeramente en seco con grano 320 - 400 a mano/a máquina o lijarse en húmedo con grano 600 y volverse a limpiar antes de aplicar un nuevo recubrimiento.

**Secado forzado:** Permita 30 minutos de purga antes del horneado para evitar el ampollamiento de solvente. Hornee durante 40 minutos a 140°.

### Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con cualquier solvente de limpieza multiuso de bajo VOC.

La acetona debe utilizarse para limpieza en áreas ambientalmente reguladas.

**Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.**

### Datos técnicos:

#### Información de VOC

VOC real RTS

0.18 – 1.85 lb/gal

VOC real RTS

22 – 221 g/L

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS

0.36 – 2.30 lb/gal

VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS

43 – 276 g/L

Para obtener información completa sobre los VOC, visite [MatthewsPaint.com](http://MatthewsPaint.com) > Quick Links > VOC Data

#### Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)

45.28% - 54.88%

Cobertura teórica (1 mil a 100 % de eficiencia de transferencia)

727 - 761 pies<sup>2</sup>/gal. RTS

Condiciones de aplicación - Temperatura

60 °F (16 °C) mínima

100 °F (38 °C) máxima

Condiciones de aplicación - Humedad relativa

85 % máxima 5° encima del punto de rocío

# Transparentes MAP-UVF

**Capas transparentes de  
ultra bajo VOC sin luz UV  
para poliuretano acrílico**

**Importante:** Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

**Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.**

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800-323-6593.



*El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica*

760 Pittsburgh Drive  
Delaware, OH 43015  
Línea gratuita: 800-323-6593  
Línea de fax gratuita: 800-947-0377