



Trousse d'incolore super satiné

290228-1/KT, 290228-4/KT

Cette trousse comprend un incolore super satiné de type polymère fluoré à deux composants, mis au point pour optimiser le rendement dans les conditions les plus difficiles.

Conçu pour servir de couche de finition, ce produit protège les couleurs des composantes et les éléments graphiques en vinyle. En outre, il met en valeur les métaux architecturaux tout en offrant une durabilité et une protection exceptionnelles.

L'incolore super satiné est conçu pour dépasser les exigences les plus rigoureuses des règlements sur les COV*.



* Remarque : Lorsqu'on utilise des réducteurs exemptés.

Caractéristiques

Avantages

Satin prêt à l'emploi.....	Nul besoin d'un agent de matage supplémentaire; brillance et fini uniformes; mélanges plus rapides.
Peut être séché à l'air ou en accéléré.....	Convient aux conditions de la plupart des ateliers.
Excellente résistance aux rayons ultraviolets.....	Excellentes propriétés de rétention de la couleur et de la brillance; cycle de vie prolongé; réduction des coûts d'entretien.
Technologie faible en COV.....	Respectueux de l'environnement; conforme aux règlements sur les COV.
Résistance aux graffitis.....	La plupart des graffitis contenant des produits chimiques peuvent être éliminés avec le solvant approprié une fois le fini complètement durci.
Technologie des polymères fluorés 2K à haut rendement.....	Durabilité et rendement meilleurs que les incolores standard; résistance aux intempéries, au farinage et à l'accumulation de saleté et de crasse.

Surfaces compatibles

L'incolore super satiné 290228-1/KT ou 290228-4/KT peut être appliqué sur des subjectiles adéquatement préparés :

MAP®	74777SP/01 — Promoteur d'adhérence
MAP satiné	274777SP/01 — Promoteur d'adhérence
MAP satiné faible en COV	274793SP/01 — Promoteur d'adhérence à pulvériser
MAP-LVG — Polyuréthane acrylique	
MAP-LVS — Polyuréthane acrylique	

* Pour assurer une bonne adhérence, appliquer l'incolore super satiné 290228-1/KT ou 290228-4/KT immédiatement après l'évaporation de la dernière couche de couleur LVG ou LVS.

Produits associés

Catalyseurs

283920SP/4Z* — Catalyseur
* Aussi offert en format /8Z.

Réducteurs exemptés

6370SP/01 Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
6371SP/01 Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
6372SP/01 Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

Réducteurs faibles en COV

6300SP/01 Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
6301SP/01 Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
6302SP/01 Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

290228-1/KT, 290228-4/KT

Mode d'emploi

Préparation des surfaces

Avant d'appliquer la couche de finition, préparer le subjectile conformément au Guide de préparation des subjectiles de Matthews.

Rapport de mélange



Rapport de mélange (en volume) de la trousse. Il est recommandé d'utiliser toute la trousse en une seule fois.

	Incolore		Catalyseur		Réducteur*		Quantité totale de produit PàP
Trousse d'un gallon	Tout un contenant d'un gallon.	+	Tout un contenant (7,42 oz liq.)	+	22 oz liq.	=	150 oz liq.
Trousse d'une pinte	Tout un contenant d'une pinte	+	Tout un contenant (1,86 oz liq.)	+	6 oz liq.	=	38 oz liq.

Choisir le réducteur pour *MAP* faible en COV. Lorsqu'il n'est pas nécessaire de respecter une teneur limite en COV de 2,8 lb/gal ou moins, les réducteurs conventionnels de Matthews peuvent être utilisés.

Réducteurs faibles en COV

- 6300SP/01 Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
- 6301SP/01 Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
- 6302SP/01 Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

Réducteurs exemptés

- 6370SP/01 Pour basse température — de 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
- 6371SP/01 Pour température moyenne — de 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
- 6372SP/01 Pour température très élevée — 27 °C (80 °F) et plus

REMARQUE : Les travaux de plus grande envergure peuvent exiger un réducteur pour température plus élevée.



Durée de vie utile : 4 heures

La durée de vie utile correspond au temps requis pour que la viscosité de pulvérisation double. Les données ci-dessous sont estimatives. Elles se fondent sur les résultats obtenus en laboratoire, à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F). Les résultats varient en fonction des conditions d'application, ainsi que du réducteur choisi.

Remarque : Ne pas mélanger plus de produit qu'on peut en utiliser pendant la durée de vie utile.

Additifs



Aucun

Réglage du pistolet de pulvérisation



Pression d'air : Conventionnel : De 40 à 50 lb/po² au pistolet*
HVLV : 10 lb/po² au chapeau d'air*

* Consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.



Débit du fluide, avec réservoir sous pression : De 8 à 12 oz liq./min



Réglage du pistolet : Alimenté par aspiration : Buse de 1,4 à 1,8 mm (0,055 à 0,0708 po)
HVLV : Buse de 1,4 à 1,8 mm (0,055 à 0,0708 po)
Réservoir sous pression : Buse de 1,0 à 1,2 mm (0,039 à 0,047 po)

290228-1/KT, 290228-4/KT

Mode d'emploi

Application



Appliquer :

Appliquer 2 couches complètement mouillées, en allouant le temps d'évaporation approprié* entre les couches. Appliquer des couches supplémentaires au besoin jusqu'à l'obtention de l'épaisseur totale de pellicule sèche recommandée.

* Les temps d'évaporation peuvent varier selon l'épaisseur de pellicule, la température, le choix du solvant, les réglages du pistolet de pulvérisation, l'application, etc.

Épaisseur de pellicule recommandée :

Épaisseur de pellicule mouillée :	Par couche	Totale
Épaisseur de pellicule sèche :	De 2,5 à 3,7 mils	De 5,1 à 7,5 mils
	De 0,8 à 1,1 mil	De 1,5 à 2,2 mils

Attention : Toute réticulation de deux composantes ralentit de façon importante à des températures inférieures à 16 °C (60 °F). Ne jamais pulvériser ni soumettre des revêtements fraîchement appliqués à ces conditions. Il pourrait en résulter une perte de lustre, une réduction de la durabilité et un durcissement inadéquat.

Temps de séchage prévus



Séchage à l'air à 50 % d'humidité relative et à 21 °C (70 °F)

Hors poussière : 15 min

Au toucher : 1 heure

Avant manipulation : De 12 à 16 heures

Nouvelle couche : Avant de recevoir une nouvelle couche, les pellicules qui durcissent plus de 24 heures doivent être nettoyées, légèrement poncées à sec avec un papier abrasif à grain 320-400 (à la main ou à la machine) ou poncées à l'eau avec un papier à grain 600, puis nettoyées de nouveau.

Séchage accéléré : Pour éviter les piqûres de solvant, allouer 30 min de montée en température avant le séchage au four. Sécher au four pendant 40 min à 60 °C (140 °F).

Nettoyage de l'équipement

Nettoyer rapidement l'équipement avec un solvant de nettoyage tout usage faible en COV. Nettoyer avec de l'acétone dans les régions soumises à des règlements environnementaux.

Remarque : Ne pas laisser le produit mélangé dans l'équipement.

Données techniques

Renseignements sur les COV (avec réducteurs exemptés)

Teneur réelle en COV (PàP) : 7,24 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : 867 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 1,25 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : 150 g/L

Renseignements sur les COV (avec réducteurs faibles en COV)

Teneur réelle en COV (PàP) : De 7,06 à 7,24 lb/gal

Teneur réelle en COV (PàP) : De 846 à 867 g/L

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : De 2,12 à 2,13 lb/gal

Teneur réglementaire en COV (PàP) (moins l'eau et les matières exemptées) : De 254 à 255 g/L

Remarque : Lorsqu'il n'est pas nécessaire de respecter une teneur limite en COV de 2,8 lb/gal ou moins, les réducteurs conventionnels de Matthews peuvent être utilisés.

Pour obtenir tous les détails sur les teneurs en COV, visiter le site MatthewsPaint.com, sous Quick Links > VOC Data (Liens rapides > Données sur les COV).

Caractéristiques de rendement

Volume des solides (PàP) : 29,88 %

Rendement théorique (1 mil à 100 % d'efficacité de transfert) :

479 pi²/gal PàP

Conditions d'application — température :

16 °C (60 °F) minimum

38 °C (100 °F) maximum

Conditions d'application — humidité relative :

85 % maximum, 5° au-dessus du point de rosée

290228-1/KT, 290228-4/KT

**Trousse
d'incolore
super satiné**

Important : Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir l'emballage, s'assurer de bien comprendre les mises en garde sur les étiquettes de tous les composants, car les dangers inhérents à chacun des composants se retrouvent dans le produit mélangé. L'emploi inadéquat du produit peut créer des conditions dangereuses. Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie. Suivre les directives en matière d'utilisation du respirateur. Porter de l'équipement de protection des yeux et de la peau. Prendre toutes les précautions qui s'imposent.

Consulter les fiches de données de sécurité et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.

POUR OBTENIR D'URGENCE DES RENSEIGNEMENTS DE NATURE MÉDICALE OU CONCERNANT LE CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS, COMPOSER LE 514 645-1320, AU CANADA, LE 412 434-4515, AUX ÉTATS-UNIS, OU LE 01-800-00-21-400 AU MEXIQUE.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de Matthews Paint. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, Matthews Paint ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus. Pour obtenir de l'assistance technique, veuillez composer le numéro sans frais 1 800 323-6593.



Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

760 Pittsburgh Drive
Delaware, Ohio 43015
Numéro de téléphone : 1 800 323-6593
Numéro de télécopieur : 1 800 947-0377