



Pasta de opacificar

47888SP/01

La Pasta de opacificar 47888SP/01 está diseñada para reducir las unidades de brillo (GU) de capas superiores o transparentes* convencionales de Matthews, creando niveles intermedios de brillo desde mate a semibrillante.

*Si el VOC no es una preocupación, 47888SP/01 puede usarse en capas superiores con SVOC así como en capas transparentes con VOC y SVOC. 47888SP/01 no puede usarse en capas superiores ni transparentes MAP-LV.



Superficies compatibles:

Las capas superiores o transparentes de Matthews opacificadas pueden aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

Imprimante de poliéster 6001SP/01	Imprimante sin cromato VOC 3.5 74350SP/01	Imprimante epoxi de ultra bajo VOC LVU100/01
Imprimante epoxi gris 6007SP/01 3.5	Pretratamiento para metal 74734SP/01	
Imprimante de uretano 274685SP/01	Masilla PT 74760SP/01	
Imprimante epoxi negro 274808SP/01	HBPT 74770SP/01	
Imprimante epoxi blanco 274908SP/01	HBEF 74780SP/01	
Imprimante epoxi gris, VOC 2.1 274528SP/01	Promotor de adhesión 74777SP/01	
Imprimante epoxi blanco, VOC 2.1 274530SP/01	Promotor de adhesión de bajo VOC 274777SP/01	
Imprimante epoxi negro, VOC 2.1 274531SP/01	Promotor de adhesión para metales 274793SP/01	

Productos asociados:

Cualquier capa de color convencional o de bajo VOC de Matthews (incluyendo catalizadores y reductores asociados)
Cualquier capa transparente convencional o de bajo VOC de Matthews (incluyendo catalizadores y reductores asociados)

***NOTA: La Pasta de opacificar 47888SP/01 no debe usarse con capas superiores o transparentes de ultra bajo VOC de Matthews.**

47888SP/01

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:



El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar la capa superior.

Proporción de mezcla:

La Pasta de opacificar 47888SP/01 reemplaza todo o parte del reductor después de catalizar la capa superior o transparente.

Para obtener los mejores resultados, no utilice la tapa del agitador. Mantenga 47888SP/01 cerrado en su lata original cuando no esté en uso.

47888SP/01 debe agitarse bien antes de cada uso.

Mezcle ingredientes por volumen de acuerdo con la tabla siguiente:

Producto	Niveles de brillo	Partes de color o transparente	Partes de catalizador*	Partes de 47888SP/01	Partes de reductor*	Consultar la TDS
SOA	Semi	3	1	0.25	0.75	MPC100
	Satinado	3	1	1	-	
	Mate	3	1	2	-	
42208SP/01	Semi	3	1	0.25	0.75	MPC177
	Satinado	3	1	1	-	
	Mate	3	1	2	-	
N	Mate	3	1	1	-	MPC102
42228SP/01	Mate	3	1	1	-	MPC178

*Consulte las opciones de catalizador y reductor en la Hoja de datos técnicos (TDS).

- Después de mezclado, agite bien para asegurar la correcta dispersión de la pasta de opacificar.
- Filtre el material después del mezclado.

* Las variaciones en los niveles de brillo pueden ser causados por la aplicación, el equipo, la temperatura, la selección del solvente, la elección del acelerador, etc.

Para información relacionada con los aditivos, el equipo de pulverización, la aplicación y los tiempos de secado, consulte las Hojas de datos técnicos (TDS) que se indican en la tabla de arriba.

47888SP/01

Datos técnicos:**Información de VOC**

VOC real RTS	4.91 - 5.91 lb/gal
VOC real RTS	588 - 708 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	4.91 - 5.91 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	588 - 708 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en MatthewsPaint.com > Quick Links > VOC Data

Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	Consulte la TDS de la capa superior o transparente que use
Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia)	Consulte la TDS de la capa superior o transparente que use
Condiciones de aplicación - Temperatura	60 °F (16 °C) mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85% máxima 5° encima del punto de rocío

Importante: Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.

47888SP/01

Pasta de opacificar



El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive

Delaware, OH 43015

Línea gratuita: 800-323-6593

Línea de fax gratuita: 800-947-0377