



Acabado Transparente de alto rendimiento (HP)

6178SP/01

El acabado Transparente de alto rendimiento Matthews 6178SP/01 es un producto de primera calidad, a base de poliéster, de alto brillo.

6178SP/01 produce un acabado duradero sin igual, resistente a los graffiti, al cloro y la exposición al agua salada.

Es un acabado transparente con alto contenido de sólidos compatible con zonas reguladas para VOC 3.5.

No está previsto para uso como recubrimiento anti-incrustaciones ni en aplicaciones marinas.



Características:

Ventajas:

Acabado brillante y duradero	Agrega profundidad y apariencia
Para secado al aire o secado forzado.....	Se adapta a la mayoría de las condiciones del taller
Tecnología de poliéster de alto rendimiento....	Resistencia al cloro, agua salada, erosión y entizamiento; semisumergible
Excelente resistencia a rayos UV.....	Excelente retención de color y brillo; ciclo de vida extendido; bajo costo de mantenimiento

Superficies compatibles:

El acabado Transparente de alto rendimiento 6178SP/01 puede aplicarse sobre superficies bien preparadas de:

MAP®	Promotor de adhesión para plásticos 74777SP/01**
MAP® satinado	Promotor de adhesión para plásticos de bajo VOC 274777SP/01**
MAP® con VOC satinado	Promotor de adhesión para metales de bajo VOC 274793SP/01**
Poliuretano acrílico MAP-LVG*	
Poliuretano acrílico MAP-LVS*	

*Para asegurar una adhesión adecuada, aplique HP Clear inmediatamente después que se evapore la capa final de LVG o LVS color.

**Advertencia: Transparente de alto rendimiento no puede aplicarse directamente sobre el Promotor de adhesión para plásticos 74777SP/01 o 274777SP/01 o para metales 274793SP/01. Si utiliza el Promotor de adhesión para metales o plásticos, aplique una capa transparente convencional o de bajo VOC antes de aplicar Transparente de alto rendimiento.

Productos asociados:

Catalizador

Catalizador de alto rendimiento 6278SP/01

Reductor

Reductor reactivo de Transparente de alto rendimiento 6378SP-S/01

6178SP/01

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

El sustrato debe prepararse según la Guía de preparación de sustratos de Matthews antes de aplicar la capa superior.

Proporción de mezcla:



Proporción de mezcla para rociado (por volumen)

6178SP/01 Transparente de alto rendimiento (HP)	:	6278SP/01 Catalizador de alto rendimiento (HP)	:	6378SP-S/01 Reductor de alto rendimiento (HP)
---	---	--	---	---

1 parte	:	1 parte	:	1/2 parte
---------	---	---------	---	-----------

Todos los componentes deben mezclarse bien antes de usar.
Filtre el material después del mezclado



Duración útil: 4 horas

Es el tiempo antes de que se duplique la viscosidad del rociado. Estas son estimaciones basadas en resultados de laboratorio a 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C; los resultados variarán según las condiciones de aplicación.

Nota: no mezcle más producto del que pueda usar dentro de los límites de tiempo detallados a continuación:

Aditivos:



Ninguno

Configuración de pulverización:



Presión de aire:	Convencional:	40 - 50 psi en la pistola*
	HVLP:	10 psi en la tapa*

* Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de pulverización para la presión de entrada.



Suministro de fluido a recipiente de presión:	8 - 12 onzas/minuto
---	---------------------



Configuración de pistola:	Alimentación por sifón:	1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido
	HVLP:	1.2 - 1.4 mm 0.047 - 0.055 punta de fluido
	Recipiente de presión:	1.0 - 1.2 mm 0.039 - 0.047 punta de fluido

6178SP/01

Instrucciones de uso

Aplicación:



Aplicar:

Aplique 2 a 3 capas medianamente húmedas y permita un tiempo de evaporación adecuado* entre capas. Aplique capas adicionales según sea necesario hasta lograr el espesor total de película seca.

* Los tiempos de evaporación variarán según el espesor de la película, la temperatura, la preparación de la pistola, la aplicación, etc.

Espesor de película recomendado:

	Por capa	Total
Espesor de película húmeda (WFT)	1.6 - 1.8 mil	3.2 - 5.4 mil
Espesor de película seca (DFT)	0.8 - 0.9 mil	1.5 - 2.7 mil

Precaución: Toda formación de enlaces cruzados de 2 componentes se enlentece significativamente a temperaturas menores de 60 °F o 16 °C. Nunca rocíe ni someta los recubrimientos recién pintados a estas condiciones o se producirá pérdida de brillo, menor durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado estimados:



Secado al aire libre, 50 % de humedad relativa, 70 °F/21 °C

Libre de polvo:	1 hora
No transferencia al tacto	2.5 horas
Seco para usar:	5 horas

Nuevo recubrimiento: Las películas de pintura curadas más de 8 horas deben limpiarse, lijarse ligeramente en seco con grano 320 - 400 a mano/a máquina o lijarse en húmedo con grano 600 y volverse a limpiar antes de aplicar un nuevo recubrimiento.

Secado forzado: Permita 30 minutos de purga antes del horneado para evitar el ampollamiento de solvente. Hornee durante 40 minutos a 140°.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con diluyente de laca o un solvente de limpieza equivalente.

Nota: No deje material mezclado dentro del equipo.

Datos técnicos:

Información de VOC

VOC real RTS	3.08 lb/gal
VOC real RTS	369 g/L
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	3.37 lb/gal
VOC reglamentario (menos agua menos exento) RTS	404 g/L

Obtenga información completa sobre los VOC en MatthewsPaint.com > Quick Links > VOC Data

Características de rendimiento

Sólidos en volumen (RTS)	47.6%
Cobertura teórica (1 mil, 100% de eficiencia de transferencia)	763 pies ² /gal. RTS
Condiciones de aplicación - Temperatura	60 °F (16 °C) mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Condiciones de aplicación - Humedad relativa	85% máxima 5° encima del punto de rocío

6178SP/01

**Acabado Transparente
de alto rendimiento (HP)**

Importante: Es posible que el contenido de este paquete tenga que mezclarse con otros componentes antes de poder usarlo. Antes de abrir los paquetes, asegúrese de comprender los mensajes de advertencia en las etiquetas de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los peligros de todas sus partes. Una técnica de rociado inadecuada puede provocar una condición peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones personales o incendios. Siga las instrucciones para el uso del respirador. Use protección para los ojos y la piel. Observe todas las precauciones aplicables.

Vea las instrucciones de manipulación e información adicional de seguridad en la Hoja de datos de seguridad y en las etiquetas.

INFORMACIÓN DE EMERGENCIAS MÉDICAS O CONTROL DE DERRAMES: EE. UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales descritos están diseñados para aplicarse por personal profesional capacitado y con el equipo adecuado, y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y deben usarse solo de acuerdo con las instrucciones, y observando las precauciones y advertencias indicadas en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos aquí descritos se basan en la mejor información y en las prácticas conocidas por Matthews Paint. Los procedimientos para las aplicaciones mencionadas solo son sugerencias y no deben interpretarse como afirmaciones o garantías sobre rendimiento, resultados o idoneidad para un uso previsto; además, Matthews Paint no otorga libertad para la infracción de patentes en el uso de cualquier fórmula o proceso establecido en este folleto.

Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con nosotros llamando a la línea gratuita 800/323-6593.



El mejor recubrimiento del mundo para señalización arquitectónica

760 Pittsburgh Drive
Delaware, OH 43015
Línea gratuita: 800-323-6593
Línea de fax gratuita: 800-947-0377